



CONTRALORÍA MUNICIPAL
H. AYUNTAMIENTO DE JALPAN, PUEBLA.

DECLARACIÓN PATRIMONIAL
Y DE INTERÉS

VERSIÓN PÚBLICA



TIPO DE DECLARACIÓN

MODIFICACIÓN 2023

DATOS GENERALES DEL DECLARANTE

NOMBRE: ARACELI GALINDO MARQUEZ CORREO ELECTRONICO: aransita151095@outlook.com

DATOS DEL EMPLEO CARGO O COMISIÓN

NIVEL/ORDEN DE GOBIERNO MUNICIPAL ÁMBITO PÚBLICO GOBIERNO

¿ESTÁ CONTRATADO POR HONORARIOS? NO NOMBRE DE ENTE PÚBLICO H. AYUNTAMIENTO MUNICIPIO DE JALPAN, PUEBLA.

ÁREA DE ADSCRIPCIÓN SISTEMA DIF MUNICIPAL EMPLEO, CARGO O COMISIÓN ENFERMERA

NIVEL DEL EMPLEO OPERATIVO FECHA DE POSESIÓN DEL CARGO 13/11/2021

FUNCIÓN PRINCIPAL CUIDADOS AL PACIENTE

CALLE PALACIO MUNICIPAL COLONIA APAPANTILLA

CÓDIGO POSTAL 73050 MUNICIPIO JALPAN

ENTIDAD FEDERATIVA PUEBLA TELÉFONO DE OFICINA 7641088487

DATOS CURRICULARES

NIVEL ESCOLAR SUPERIOR INSTITUCIÓN EDUCATIVA UPAEP

CARRERA O ÁREA DE CONOCIMIENTO LICENCIATURA EN ENFERMERIA ESTATUS

EXPERIENCIA LABORAL

ÁMBITO/ SECTOR PUBLICO NIVEL/ ORDEN DE GOBIERNO FEDERAL

ÁMBITO PÚBLICO GOBIERNO NOMBRE DEL ENTE PÚBLICO O EMPRESA HOSPITAL GENERAL HUAUCHINANGO

EMPLEO, CARGO O COMISIÓN ENFERMERA SECTOR PUBLICO

FUNCIÓN PRINCIPAL CUIDADO DEL PACIENTE

UBICACIÓN HUAUCHINANGO PUEBLA

FECHA DE INICIO 01 DE AGOSTO DEL 2018 FECHA DE TERMINO 01 DE AGOSTO DEL 2019

INGRESOS DE DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONOMICOS

REMUNERACIÓN NETA DEL DECLARANTE POR SU CARGO PÚBLICO (POR CONCEPTO DE SUELDOS, HONORARIOS, COMPENSACIONES, BONOS Y OTRAS PRESTACIONES) (CANTIDADES NETAS DESPUÉS DE IMPUESTOS).	\$	44,600.00
POR ACTIVIDAD INDUSTRIAL, COMERCIAL Y/O EMPRESARIAL (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR ACTIVIDAD FINANCIERA (RENDIMIENTOS O GANANCIAS) (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR SERVICIOS PROFESIONALES, CONSEJOS, CONSULTORÍAS Y/O ASESORÍAS (DESPUES DE IMPUESTOS)		
POR ENAJENACIÓN DE BIENES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
OTROS INGRESOS NO CONSIDERADOS A LOS ANTERIORES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
INGRESO NETO DEL DECLARANTE		
INGRESO NETO DE LA PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
TOTAL DE INGRESOS NETOS PERCIBIDOS POR EL DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS	\$	44,600.00